

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**



**Утверждаю**

Генеральный директор

А.Н. Антонов

«24» 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия – машинист на молотах, прессах и манипуляторах

Квалификация - 2-3 разряд

Код профессии - 13901

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Профессиональной подготовки**

Профессия: Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-3 разряд

| №<br>п/п | Разделы, Темы                                          | Количество часов       |                            |
|----------|--------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|
|          |                                                        | При<br>подго-<br>товке | При<br>переподго-<br>товке |
|          | <b>Раздел 1</b>                                        | <b>200</b>             | <b>78</b>                  |
| 1        | Введение.                                              | 2                      | 1                          |
| 2        | <b>Охране труда.</b>                                   | 4                      | 4                          |
| 3        | Материаловедение.                                      | 12                     | 5                          |
| 4        | Черчение.                                              | 10                     | 4                          |
| 5        | Допуски, посадки и техническое измерение.              | 10                     | 4                          |
| 6        | Электротехника.                                        | 8                      | 4                          |
| 7        | Нагрев металла при ковке и оборудование для нагрева.   | 28                     | 10                         |
| 8        | Технологияковки на молотах и прессах.                  | 58                     | 20                         |
| 9        | Операции ручнойковки.                                  | 58                     | 20                         |
| 10       | Охрана окружающей среды.                               | 4                      | 2                          |
| 11       | Основы экономики труда и производства.                 | 4                      | 2                          |
| 12       | Квалификационный экзамен.                              | 2                      | 2                          |
|          | <b>Раздел 2</b>                                        | <b>401</b>             | <b>205</b>                 |
| 1        | Первичный инструктаж на рабочем месте                  | 1                      | 1                          |
| 2        | Изучение технологического процессаковки и оборудования | 200                    | 100                        |
| 3        | Самостоятельное выполнение работ                       | 200                    | 104                        |
|          | <b>ИТОГО:</b>                                          | <b>601</b>             | <b>283</b>                 |

Начальник образовательного  
подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



Генеральный директор

А.Н. Антонов

« 24 » 07 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия – электросварщик ручной сварки

Квалификация – 1-5 разряд

Код профессии - 19906

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Электросварщик ручной сварки**

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-5 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                                               | Количество часов |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                                                      | <b>59</b>        |
| Тема 1. Основные сведения о производстве сварочных работ.                                                                                    | 2                |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                                                      | 2                |
| Тема 3. Оборудование для электросварки.(Источники пит.)                                                                                      | 16               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                                                                    | 12               |
| Тема 5. Виды сварных соединений и швов.                                                                                                      | 8                |
| Тема 6. Электроды для сварки и наплавки.                                                                                                     | 8                |
| Тема 7. Контроль и качества сварки.                                                                                                          | 11               |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                                                   | <b>135</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                                                                    | 2                |
| Тема 2. Практическое ознакомление обучающегося с оборудованием, инструментом, технологическим процессом при выполнении основных видов работ. | 43               |
| Тема 3. Сборочно- сварочные приспособления и механизмы. Дефекты и контроль качества сварки.                                                  | 40               |
| Тема 4. Изучение работ, выполняемых эл.сварщиком ручной сварки 2-го разряда.                                                                 | 40               |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение работ сложностью 2-го разряда                                                                             | 10               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                                                | <b>194</b>       |

Начальник  
образовательного подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



 Генеральный директор

А.Н. Антонов

«24» 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия – слесарь-ремонтник

Квалификация - 2-5 разряд

Код профессии - 18559

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



**Генеральный директор**

**А.Н.Антонов**

**2017 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Слесарь-ремонтник**  
Срок обучения: 5 месяцев  
Уровень квалификации: 2-5 разряд

| Разделы, курсы                                                                       | Количество часов |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                              | <b>109</b>       |
| Тема 1. Введение. Основные сведения о производстве ремонтных работ                   | 2                |
| Тема 2. Система профессионального обучения рабочих на производстве                   | 2                |
| Тема 3. Безопасность труда, производственная санитария и противопожарные мероприятия | 21               |
| Тема 4. Организация ремонтной службы на предприятии                                  | 4                |
| Тема 5. Общие понятия о технологических процессах                                    | 5                |
| Тема 6. Общие сведения о механизмах, машинах и подъемно-транспортных устройствах     | 4                |
| Тема 7. Технология сборочно-разборочных работ                                        | 4                |
| Тема 8. Износ деталей. Способы повышения долговечности машин                         | 4                |
| Тема 9. Слесарные инструменты и приспособления                                       | 27               |
| Тема 10. Устройство металлорежущих станков, кузнечно-прессового оборудования         | 4                |
| Тема 11. Основные сведения о механизмах и машинах                                    | 10               |
| Тема 12. Сопротивление материалов                                                    | 8                |
| Тема 13. Детали машин                                                                | 11               |
| Тема 14. Основные принципы и способы проверки качества выполнения ремонтных работ    | 3                |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                           | <b>178</b>       |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест                  | 18               |

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



Генеральный директор

А.Н. Антонов

» 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия - жестянщик

Квалификация - 2-4 разряд

Код профессии - 11945

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Жестянщик**

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-4 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                          | Количество часов |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                                 | <b>67</b>        |
| Тема 1. Введение. Основные сведения о производстве жестяных работ                                                       | 2                |
| Тема 2. Система профессионального обучения рабочих на производстве                                                      | 2                |
| Тема 3. Безопасность труда, производственная санитария и противопожарные мероприятия                                    | 21               |
| Тема 4. Организация ремонтной службы на предприятии                                                                     | 4                |
| Тема 5. Общие понятия о технологических процессах                                                                       | 5                |
| Тема 6. Общие сведения о механизмах, машинах и подъемно-транспортных устройствах                                        | 4                |
| Тема 7. Технология сборочно-разборочных работ                                                                           | 4                |
| Тема 8. Износ деталей. Способы повышения долговечности машин                                                            | 4                |
| Тема 9. Основные сведения о механизмах и машинах                                                                        | 10               |
| Тема 10. Сопротивление материалов                                                                                       | 8                |
| Тема 11. Основные приемы и способы проверки качества выполнения работы                                                  | 3                |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                              | <b>134</b>       |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест                                                     | 18               |
| Тема 2. Практическое обучение и ознакомление с оборудованием, инструментом, тех.процессом при выполнении жестяных работ | 72               |
| Тема 3. Выполнение жестяных операций и работ                                                                            | 36               |
| Тема 4. Самостоятельное выполнение квалификационной пробной работы                                                      | 8                |
| <b>Всего:</b>                                                                                                           | <b>201</b>       |

Начальник  
образовательного подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**

Генеральный директор

А.Н. Антонов



2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия - слесарь механосборочных работ

Квалификация - 2-4 разряд

Код профессии - 18466

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**



**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Слесарь механосборочных работ**

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-4 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                                               | Количество часов |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                                                      | <b>67</b>        |
| Тема 1. Основные сведения о производстве слесарных работ.                                                                                    | 2                |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                                                      | 2                |
| Тема 3. Понятие о допусках и посадках.                                                                                                       | 16               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                                                                    | 12               |
| Тема 5. Контрольно-измерительные инструменты и их применение.                                                                                | 8                |
| Тема 6. Общие вопросы технологии и организации сборочных работ.                                                                              | 8                |
| Тема 7. Организация, оборудования и обслуживание рабочего места слесаря мех.сборочных работ.                                                 | 11               |
| Тема 8. Основные приемы и способы проверки качества выполнения сборочных работ.                                                              | 8                |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                                                   | <b>141</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                                                                    | 2                |
| Тема 2. Практическое ознакомление обучающегося с оборудованием, инструментом, технологическим процессом при выполнении основных видов работ. | 43               |
| Тема 3. Практическое выполнение основных слесарных операций и видов работ.                                                                   | 45               |
| Тема 4. Основные приемы и способы проверки качества выполнения сборочных работ.                                                              | 41               |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение работ сложностью 2-го разряда                                                                             | 10               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                                                | <b>208</b>       |

Начальник  
образовательного подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**

Генеральный директор

А.Н. Антонов



« 24 » 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия - токарь

Квалификация - 2-3 разряд

Код профессии - 19149

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



**Генеральный директор**

**А.Н. Антонов**

**2017 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Токарь**  
Срок обучения: 5 месяцев  
Уровень квалификации: 2-3 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                              | Количество часов |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                                     | <b>230</b>       |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест.                                                        | 10               |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                                     | 10               |
| Тема 3. Устройство и принцип работы токарно-винторезного станка                                                             | 30               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                                                   | 50               |
| Тема 5. Понятие о допусках и посадках                                                                                       | 40               |
| Тема 6. Сведения из технической механики и электротехники                                                                   | 40               |
| Тема 7. Процесс резания металлов и режущие инструменты, технологический процесс                                             | 50               |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                                  | <b>570</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                                                   | 10               |
| Тема 2. Освоение приёмов управления токарно-винторезным станком, подготовка станка к работе, работа на нем и уход за ним    | 160              |
| Тема 3. Изучение работ, выполняемых токарем 2-го разряда на токарно-винторезном станке                                      | 180              |
| Тема 4. Обработка на токарно-винторезных станках торцовых поверхностей деталей, уступов, расточка отверстий, нарезка резьбы | 180              |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение различных токарных работ сложностью 2-го разряда                                         | 40               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                               | <b>800</b>       |

**Начальник  
Образовательного подразделения**

**Смирнова А.В.**

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



**Генеральный директор**

**А.Н. Антонов**

**2017 г.**

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия – слесарь- инструментальщик

Квалификация – 2-3 разряд

Код профессии - 18452

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



**Генеральный директор**

**А.Н. Антонов**

**2017 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
профессиональной подготовки**

Профессия: **Слесарь-инструментальщик**

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-3 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                             | Количество часов |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                                    | <b>70</b>        |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест.                                                       | 2                |
| Тема 2. Охрана труда, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                                            | 2                |
| Тема 3. Материаловедение.                                                                                                  | 16               |
| Тема 4. Станки и приспособления.                                                                                           | 8                |
| Тема 5. Технология изготовления и ремонт оснастки.                                                                         | 14               |
| Тема 6. Допуски и посадки.                                                                                                 | 18               |
| Тема 7. Контроль и качество изготовления оснастки.                                                                         | 10               |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                                 | <b>132</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством.                                                         | 2                |
| Тема 2. Практическое ознакомление с оборудованием, инструментом, технологическим процессом при выполнении слесарных работ. | 40               |
| Тема 3. Работы на станочном оборудовании.                                                                                  | 40               |
| Тема 4. Изготовление и ремонт оснастки.                                                                                    | 40               |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение работ слесарем-инструментальщиком.                                                      | 10               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                              | <b>202</b>       |

**Начальник образовательного  
подразделения**

**Смирнова А.В.**

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



Генеральный директор

А.Н. Антонов

«24» 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия – сверловщик

Квалификация – 2 разряд

Код профессии - 18335

**г. Вязьма**

*Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»*

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Сверловщик**  
Срок обучения: 3 месяца  
Уровень квалификации: 2 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                   | Количество часов |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <i><b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b></i>                                                                   | 158              |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест.                                             | 18               |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                          | 16               |
| Тема 3. Устройство и принцип работы сверлильного станка                                                          | 20               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                                        | 30               |
| Тема 5. Понятие о допусках и посадках                                                                            | 20               |
| Тема 6. Сведения из технической механики и электротехники                                                        | 24               |
| Тема 7. Процесс резания металлов и режущие инструменты, технологический процесс                                  | 30               |
| <i><b>Раздел 2. Производственное обучение</b></i>                                                                | 316              |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                                        | 6                |
| Тема 2. Освоение приёмов управления сверлильным станком, подготовка станка к работе, работа на нем и уход за ним | 100              |
| Тема 3. Изучение работ, выполняемых сверловщиком 2-го разряда на вертикально и радиально сверлильных станках     | 90               |
| Тема 4. Обработка на сверлильных станках отверстий                                                               | 90               |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение различных сверлильных работ сложностью 2-го разряда                           | 30               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                    | 474              |

Начальник  
образовательного подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**



**Утверждаю**

Генеральный директор

А.Н. Антонов

« 24 » 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) рабочих на производстве**

Профессия - фрезеровщик

Квалификация - 2 разряд

Код профессии - 18632

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Фрезеровщик**  
Срок обучения: 5 месяцев  
Уровень квалификации: 2 разряд

| Разделы, курсы                                                                                                  | Количество часов |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                         | <b>230</b>       |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест.                                            | 10               |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                         | 10               |
| Тема 3. Устройство и принцип работы фрезерного станка                                                           | 30               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                                       | 50               |
| Тема 5. Понятие о допусках и посадках                                                                           | 40               |
| Тема 6. Сведения из технической механики и электротехники                                                       | 40               |
| Тема 7. Процесс резания металлов и режущие инструменты, технологический процесс                                 | 50               |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                                      | <b>570</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                                       | 10               |
| Тема 2. Освоение приёмов управления фрезерным станком, подготовка станка к работе, работа на нем и уход за ним  | 160              |
| Тема 3. Изучение работ, выполняемых фрезеровщиком 2-го разряда на горизонтально и вертикально фрезерных станках | 180              |
| Тема 4. Обработка на фрезерных станках плоскостей, уступов, скосов, пазов, радиусов, канавок, отверстий         | 180              |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение различных фрезерных работ сложностью 2-го разряда                            | 40               |
| <b>Всего:</b>                                                                                                   | <b>800</b>       |

Начальник  
образовательного подразделения

Смирнова А.В.

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ВЯЗЕМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Утверждаю**



Генеральный директор

А.Н. Антонов

«24» 04 2017 г.

**ПРОГРАММА**

**подготовки (переподготовки) и повышения квалификации  
рабочих на производстве**

Профессия - оператор станков с ПУ

Квалификация - 2-3 разряды

Код профессии - 16045

**г. Вязьма**

**Акционерное общество  
«Вяземский машиностроительный завод»**

**УТВЕРЖДАЮ**



**Генеральный директор**

А.Н.Антонов

2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
Профессиональной подготовки**

Профессия: **Оператор станков П У**

Срок обучения: 5 месяцев

Уровень квалификации: 2-3 разряд

| Разделы, курсы                                                                                          | Количество часов |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>                                                                 | <b>230</b>       |
| Тема 1. Основные сведения о производстве и организации рабочих мест.                                    | 10               |
| Тема 2. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.                 | 10               |
| Тема 3. Устройство и принцип работы станка П У . Основные сведения о программировании на станках П У    | 30               |
| Тема 4. Основы общей технологии металлов, чтение чертежей                                               | 50               |
| Тема 5. Понятие о допусках и посадках                                                                   | 40               |
| Тема 6. Сведения из технической механики и электротехники                                               | 40               |
| Тема 7. Процесс резания металлов и режущие инструменты, технологический процесс                         | 50               |
| <b>Раздел 2. Производственное обучение</b>                                                              | <b>570</b>       |
| Тема 1. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством                               | 10               |
| Тема 2. Освоение приёмов управления станком П У подготовка станка к работе, работа на нем и уход за ним | 160              |
| Тема 3. Изучение работ, выполняемых оператором 2-го разряда на станках с ПУ                             | 180              |
| Тема 4. Обработка на станках с П У отверстий, поверхностей, уступов, пазов, нарезка резьбы              | 180              |
| Тема 5. Самостоятельное выполнение работ сложностью 2-го разряда                                        | 40               |
| <b>Всего:</b>                                                                                           | <b>800</b>       |

Начальник образовательного подразделения

Смирнова А.В.